Stand: 05.03.2018



Technischer Bericht

Nr.: 2017-TB-PSA-0012-3-NT1

Hersteller: mbDESIGN GmbH & Co.KG

Im Steinigen Graben 18

D-63571 Gelnhausen



Prüfgegenstand: PKW-Leichtmetall-Sonderrad, einteilig

Typ: KV1 20

Radgröße: 9Jx20EH2+

Zentrierart: Mittenzentrierung

1. Hinweise

1.1 Allgemein

Dieser Technische Bericht wurde auf Grundlage der Prüfergebnisse der Auftragsnummern 17012 und 18016 durchgeführt.

Alle vorherigen Ausfertigungen eines Technischen Berichtes dieses Radtyps verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

Geprüft wurden im Rahmen der Prüfung die Mittenbohrung, Befestigungsbohrungen, Einpresstiefe, zylindrischer Teil der Befestigungsbohrungen, Lochkreis zur Mittenbohrung, Maulweite, Raddurchmesser, Wandstärke, Hump, Rund- und Planlauf und die Unwucht.

Sollten diese Hinweise auf das beschriebene Fahrzeugteil nicht anwendbar sein, so gilt die Beschreibung der Sonderräder (Punkt-2) im Speziellen.

1.2 Sonderradprüfung

Dieser Technische Bericht ist ausschließlich der Nachweis über die Dauerfestigkeit der im Weiteren beschriebenen Sonderräder. Die hier beschriebenen Sonderräder wurden gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz. und Ihre Anhänger BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkBI S 1377" vom 25.11.1998 geprüft.

Stand: 05.03.2018



2. Radbeschreibung

mbDESIGN GmbH & Co. KG
Hersteller : Im Steinigen Graben 18

D-6357 Gelnhausen

Fertigungsstätte : mbDESIGN GmbH & Co. KG

Handelsmarke mbDESIGN GmbH & Co. KG

Art der Sonderräder : Leichtmetall-Sonderrad, gegossen, einteilig

Felgenbettkontur : EH2-

Produktionsverfahren : Niederdruck Kokillenguss

Werkstoff : AlSi7 Mg

Rohteilbearbeitung : spanabhebende Bearbeitung (Entgraten, Drehen, Bohren,

Fräsen

Beschreibung des Design einteiliges Aluminiumgussrad mit 5 Speichen mit erhabenen

Steg zum Felgenhorn auslaufend, mit Nabenabdeckung

: 7

Korrosionsschutz Pulverpolyesterbeschichtung oder Acrylbeschichtung in

Radgewicht : unterschiedlicher Farbgebung, ww. frontpoliert : min. 12,5 kg (unlackiert / je nach Ausführung)

Sitzform der Befestigung : Kegel 60°, Kugel R14

Durchmesser Befestigungsbohrung : Ø15,0±0,2mm (Kugel R14) Ø16,2±0,2mm (Kegel 60°)

Durchmesser des Radflansches : Ø155±0,5mm (je nach Ausführung)

Zentrierung : Mittenzentrierung

Legierungselemente: Si, Fe, Mg, Mn, Sr, Zn, Cu, Ti;

Materiallegierung

Zugfestigkeit R_m 170-240 N/mm², Streckgrenze R_{p0,2} = 90-

150N/mm², Bruchdehnung $A_5 = 4-12\%$ und Härte Brinell =

65-80HB, bw = 55-75N/mm²

Radausführungen mit unterschiedlicher Farbgebung werden nicht zusätzlich gekennzeichnet.

3. Bilddarstellung

Ausführungen: alle

Wärmebehandlung

Frontansicht

Seitenansicht

Ausführungen: 5E1 5E2 5E 5E1 5E

Ausführungen: 5E1, 5E2, 5E, 5F1, 5F, 5P1, 5P0, 5PZ, 5B, 5R, 5C1, 5W, 5C, 5C2, 5C6, 5C8, 5C7, 5H3, 5G, 5G1, 5G3, 5L1, 5C3, 5S1

Ausführungen: (hinterdreht) 5FE 5R8, 5S2, 5B1, 5C9

Rückansicht













Stand: 05.03.2018



4 Übersicht der Ausführungen

Im Folgenden die Übersicht der Ausführungen für den Radtypen KV1 20 in der Raddimension 9Jx20EH2+.

Ausführung	Loch- zahl / - kreis	Mitten- loch Ø	ET	zul. Rad- last	zul. Abr umf.	gültig ab Fertig.	Änd Stand
	(n)/[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	Datum	Datum
5E1	5/108	Ø 75,0	20	810	2.135	11/14	29.03.17
5FE	5/108	Ø 67,05	25	560	2.135	11/14	29.03.17
5E2	5/108	Ø 75,0	35	810	2.135	11/14	03.11.17
5E	5/108	Ø 75,0	42	810	2.135	11/14	29.03.17
5F1	5/110	Ø 75,0	20	810	2.135	11/14	29.03.17
5F	5/110	Ø 75,0	35	810	2.135	11/14	29.03.17
5P1	5/112	Ø 75,0	20	810	2.135	11/14	29.03.17
5P0	5/112	Ø 66,5	26	810	2.135	11/14	29.03.17
5PZ	5/112	Ø 75,0	26	810	2.135	11/14	29.03.17
5B1	5/112	Ø 75,0	33	690	2.135	11/14	05.03.18
5R8	5/112	Ø 57,05	34	615	2.135	11/14	29.03.17
5B	5/112	Ø 75,0	35	810	2.135	11/14	29.03.17
5R	5/112	Ø 75,0	42	810	2.135	11/14	29.03.17
5C1	5/114,3	Ø 75,0	20	810	2.135	11/14	29.03.17
5W	5/114,3	Ø 66,1	28	810	2.135	11/14	29.03.17
5C	5/114,3	Ø 75,0	35	810	2.135	11/14	29.03.17
5C2	5/114,3	Ø 75,0	40	810	2.135	11/14	29.03.17
5C6	5/115	Ø 75,0	20	810	2.135	11/14	29.03.17
5C9	5/115	Ø 75,0	34	615	2.135	11/14	05.03.18
5C8	5/115	Ø 75,0	35	810	2.135	11/14	29.03.17
5C7	5/115	Ø 75,0	40	810	2.135	11/14	29.03.17
5H3	5/120	Ø 72,55	17	810	2.135	11/14	29.03.17
5G	5/120	Ø 72,55	28	810	2.135	11/14	29.03.17
5G1	5/120	Ø 72,55	35	810	2.135	11/14	29.03.17
5G3	5/120	Ø 72,55	42	810	2.135	11/14	29.03.17
5L1	5/120	Ø 66,1	42	810	2.135	11/14	29.03.17
5C3	5/127	Ø 71,6	42	810	2.135	11/14	29.03.17
5S1	5/130	Ø 71,55	45	810	2.135	11/14	29.03.17
5S2	5/130	Ø 71,55	51	560	2.135	11/14	29.03.17

5. Kennzeichnung

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite graviert, eingegossen bzw. geprägt:

	RADAUSSENSEITE	RADINNENSEITE			
	RADAUSSENSEITE	nicht hinterdreht	hinterdreht (hd)		
KBA-Typzeichen	49389 (Klebeschild)				
Japanisches Prüfwertzeichen		JWL			
Weitere Prüfwertzeichen		VIA			
Handelsbezeichnung /-marke	mbdesign	mbdesign	mbdesign		
Тур		KV1 20	KV1 20		
Ausführung		z.B. 5B	z.B. 5S2		
Hersteller	mbdesign	mbdesign	mbdesign		
Sonderrad-Größe		9.0Jx20EH2+	9.0x20EH2+		
Lochkreis [mm]		z.B. 112			
Einpresstiefe [mm]		z.B. ET35	z.B. ET51		
Herkunftsmerkmal		DESIGNED IN	DESIGNED IN		
nerkunitsmerkillai		GERMANY	GERMANY		
Herstellungsdatum		z.B. ab 11.2014	z.B. ab 11.2014		

Stand: 05.03.2018



6. Befestigung

Die Leichtmetall-Sonderräder werden mit Kegelbundschrauben/-muttern mit einem Kegelwinkel 60° bzw. Kugelbundschrauben mit Radius 14 in den DIN Maßen M12/M14/1/2UNF befestigt.

Das Anzugsdrehmoment der Leichtmetall-Sonderräder am Fahrzeug entspricht den Vorgaben der im jeweiligen Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeughersteller.

7. Technische Dokumentation

Der Prüfung zugrunde liegende Unterlagen:

Bezeich	nung Unterlagen mit Änderung	Datum der Erstellung / Änderung
Radbeschreibung	mb_Radbeschreibung _KV1 20_Rev05	03.03.2017 / 01.02.2018
	KV1_902020_5E1_REV00	18.07.2014
	KV1_902025_5FE_REV00	18.07.2014
	KV1_902035_5E2_REV00	18.07.2014
	KV1_902042_5E_REV00	18.07.2014
	KV1_902020_5F1_REV00	18.07.2014
	KV1_902035_5F_REV00	18.07.2014
	KV1_902020_5P1_REV00	18.07.2014
	KV1_902026_5P0_REV00	18.07.2014
	KV1_902026_5PZ_REV00	18.07.2014
	KV1_902034_5R8_REV00	18.07.2014
	KV1_902035_5B_REV00	18.07.2014
	KV1_902042_5R_REV00	18.07.2014
	KV1_902020_5C1_REV00	18.07.2014
	KV1_902033_5B1_REV00	01.02.2018
Radzeichnung	KV1_902028_5W_REV00	18.07.2014
•	KV1_902035_5C_REV00	18.07.2014
	KV1_902040_5C2_REV00	18.07.2014
\\ \	KV1_902020_5C6_REV00	18.07.2014
	KV1_902035_5C8_REV00	18.07.2014
	KV1_902040_5C7_REV00	18.07.2014
	KV1_902017_5H3_REV00	18.07.2014
	KV1_902028_5G_REV00	18.07.2014
	KV1_902035_5G1_REV00	18.07.2014
	KV1_902042_5G3_REV00	18.07.2014
	KV1_902042_5L1_REV00	18.07.2014
	KV1_902042_5C3_REV00	18.07.2014
	KV1_902045_5S1_REV00	18.07.2014
	KV1_902051_5S2_REV00	18.07.2014
	KV1_902034_5C9_REV00	01.02.2018

Stand: 05.03.2018



8. Prüfung

Die im Folgenden beschriebenen Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

8.1 Umlaufbiegeprüfung

Für die Umlaufbiegeprüfungen wurden folgende Werte zu Grunde gelegt:

Ausführung	Loch- zahl	Loch- kreis [mm]	Zulässige Radlast FR [kg]	Dyn. Reifen- halbmesser [m]	Faktor Radlaster- höhung	ET [mm]	Abroll- umfang [mm]	Mb _{max.} [Nm]
5E1	5	108	810	0,340	2	20	2.135	5.178
5FE	5	108	560	0,340	2	25	2.135	3.635
5E2	5	108	810	0,340	2	35	2.135	5.417
5E	5	108	810	0,340	2	42	2.135	5.528
5PZ	5	112	810	0,340	2	26	2.135	5.274
5B	5	112	810	0,340	2	35	2.135	5.417
5B1	5	112	690	0,340	2	33	2.135	4.587
5R	5	112	810	0,340	2	42	2.135	5.528
5R8	5	112	615	0,340	2	34	2.135	4.101
5C6	5	115	810	0,340	2	20	2.135	5.178
5C8	5	115	810	0,340	2	35	2.135	5.417
5C7	5	115	810	0,340	2	40	2.135	5.496
5H3	5	120	810	0,340	2	17	2.135	5.131
5G	5	120	810	0,340	2	28	2.135	5.306
5G1	5	120	810	0,340	2	35	2.135	5.417
5G3	5	120	810	0,340	2	42	2.135	5.528
5C3	5	127	810	0,340	2	42	2.135	5.528
/5S1	5	130	810	0,340	2	45	2.135	5.576
5\$2	5	130	560	0,340	2	51	2.135	3.921

Die jeweilige Umlaufbiegeprüfung wurde für die vorgesehenen Belastungsfälle mit positivem Ergebnis durchgeführt. Es wurde kein technischer Anriss festgestellt.

8.2 Impacttest

Für die Berechnung des Fallgewichtes wurden folgende Werte zu Grunde gelegt:

Ausführung	Loch- zahl	Loch- kreis [mm]	ET [mm]	Reifengröße	Statische Radlast [kg]	Fallgewicht D [kg]
5E1	5	108	20	225/35R20	810	666
5FE	5	108	25	225/35R20	560	516
5E	5	108	42	225/35R20	810	666
5F	5	110	35	225/35R20	810	666
5PZ	5	112	26	225/35R20	810	666
5B	5	112	35	225/35R20	810	666
5B1	5	112	33	225/35R20	690	594
5R	5	112	42	225/35R20	810	666
5R8	5	112	34	225/35R20	615	549
5C2	5	114,3	40	225/35R20	810	666
5C6	5	115	20	225/35R20	810	666
5C7	5	115	40	225/35R20	810	666
5H3	5	120	17	225/35R20	810	666
5G3	5	120	42	225/35R20	810	666
5S1	5	130	45	225/35R20	810	666
5 S 2	5	130	51	225/35R20	560	516

Das jeweilige Leichtmetall-Sonderrad wurde nach ISO 7141 ohne vollständigen Druckverlust (innerhalb einer Minute) und ohne technischen Anriss in der Radschüssel und Felgenstern mit positivem Ergebnis geprüft.

Stand: 05.03.2018



8.3 Abrollprüfung

Für die Abrollprüfungen wurden folgende Werte zu Grunde gelegt:

Ausführung	Loch- zahl	Loch- kreis [mm]	ET [mm]	Reifen- größe	Statische Radlast [kg]	Prüflast [kN]	Sturz Schräg- lauf [Grad°]	Gesch- windigkeit [km/h]
5S1	5	130	45	305/5020	810	19,87	0	80
5S1	5	130	45	305/5020	810	19,87	0	80

Nach Ablauf der erforderlichen Abrollstrecke mit einem Luftdruck von 4,5 Bar wurde an dem jeweiligen Rad weder ein technischer Anriss noch eine Funktionsbeeinträchtigung festgestellt.

8.4 Werkstoffprüfung

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt, diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft. Das vom Hersteller beschriebene Material entspricht den Anforderungen. Der Korrosionsschutz ist gewährleistet.

8.5 Maßvergleich

Die Maße und Toleranzen der wesentlichen Hauptabmessungen entsprechen der E.T.R.T.O.

8.6 Rissprüfung

Angewendetes Verfahren: Farbeindringverfahren

8.7 Verwendete Reifendimensionen bei Prüfungen

Bei den Impact- und Abrollprüfungen wurden unter der Berücksichtigung der E.T.R.T.O. die für die jeweilige Prüfung kritischste Reifendimension verwendet. Hierbei gilt die Ausnahme, dass der Rad-Hersteller davon abweichende Reifendimensionen unter der Berücksichtigung der E.T.R.T.O. für die Prüfungen selbst festlegt.



Stand: 05.03.2018



9. Allgemeine Angaben zur Prüfung

9.1 Prüfeinrichtungen

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Prüfgrundlage DIN EN ISO/IEC 17025:2005 entsprechen. Die Mess- und Prüfeinrichtungen erfüllen die in den Richtlinien und Prüfanweisungen geforderten Genauigkeiten und unterliegen einer ständigen Überwachung.

Der Prüfgegenstand wurde vom Auftraggeber bereitgestellt.

Bei der Prüfung der Sonderräder sind die erforderlichen Radbefestigungsteile in die Prüfung einbezogen worden. (StVZO §30 Anh. 42 Ziff. 3.25.)

9.2 Ausführendes Prüflaboratorium

Prüflabor Süd GmbH

Tegelbarg 33, 24576 Bad Bramstedt

9.3 Prüfungszeitraum

- März 2017, Juli 2017, November 2017, März 2018

10. Änderungsstände

Technischer Bericht Nr.	Bemerkung	Datum der Erstellung
- 2017-TB-PSA-0012	1 -	29.03.2017
- 2017-TB-PSA-0012-1	: Aktualisierung	06.06.2017
- 2017-TB-PSA-0012-2	: Aktualisierung der Prüfungen	14.07.2017
- 2017-TB-PSA-0012-3	: Aktualisierung der Prüfungen	03.11.2017
- 2017-TB-PSA-0012-3-NT1	Aktualisierung der Prüfungen/Ausführungen	05.03.2018

11. Qualitätsmanagementsystem

Der Nachweis eines QM Systems gemäß Anlage XIX zum §19 StVZO liegt vor. (TÜV Thüringen e.V. - gültig bis 29.05.2019)

12. Anlagen

Anlage: ---

Stand: 05.03.2018



13. Sachverständige Beurteilung

Das Leichtmetall-Sonderrad entspricht den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträdern" §30 StVZO i. d. g. F. /Erläuterung 42, (der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern für KFZ und ihre Anhänger BMV/StV 13/36.25.07-20.01 vom 25.11.1998). Die verwendeten Prüfmuster waren im Hinblick auf das erforderliche Leistungsniveau für den zu genehmigenden Typ repräsentativ.

Dieser Technische Bericht kann als Arbeitsunterlage für die Erstellung eines Teilegutachtens nach $\S19(3)$ StVZO oder einer Typgenehmigung nach $\S\$20$, 22 StVZO für ein Leichtmetall-Sonderrad für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M_1 , M_2 verwendet werden.

14. Anmerkung

Dieser Technische Bericht umfasst die Seiten 1 bis 8. Dieser darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut und Umfang vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Technischen Berichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

Bad Bramstedt, 05.03.2018

Prüflabor Süd GmbH

Benannter Technischer Dienst des Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland.



Der Sachverständige

Ing. M. Kleingarn

