DE-24932 Flensburg

ALLGEMEINE BETRIEBSERLAUBNIS (ABE)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) in der Fassung der Bekanntmachung vom 26.04.2012 (BGBI I S.679)

Nummer der ABE: 49697

Gerät: Sonderräder für Personenkraftwagen

7,5 J x 19 H2 bzw. EH2+

Typ: MB1 19

Inhaber der ABE mbDESIGN GmbH & Co.KG

und Hersteller: DE-63571 Gelnhausen

Für die obenbezeichneten reihenweise zu fertigenden oder gefertigten Geräte wird diese Genehmigung mit folgender Maßgabe erteilt:

Die genehmigte Einrichtung erhält das Typzeichen

KBA 49697

Dieses von Amts wegen zugeteilte Zeichen ist auf jedem Stück der laufenden Fertigung in der vorstehenden Anordnung dauerhaft und jederzeit von außen gut lesbar anzubringen. Zeichen, die zu Verwechslungen mit einem amtlichen Typzeichen Anlass geben können, dürfen nicht angebracht werden.



DE-24932 Flensburg

2

Nummer der ABE: 49697

Die ABE-Nr. 49697 erstreckt sich auf die Sonderräder 7,5 J x 19 H2 bzw. EH2+, Typ MB1 19, in den Ausführungen wie im Gutachten Nr. 2014-ABE-PSA-0184 vom 01.04.2014 beschrieben.

Die Sonderräder dürfen nur zur Verwendung mit den in den Anlagen Nr. 1 bis 12 des Gutachtens genannten Bereifungen unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß §13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.

Im Fahrzeug verbaute sicherheits- und/oder umweltrelevante Fahrzeugsysteme (z. B. Reifendruckkontrollsysteme) müssen nach Anbau der Sonderräder funktionsfähig bleiben bzw. entsprechend ersetzt werden.

An jedem Gerät der laufenden Fertigung sind an den aus den Prüfunterlagen ersichtlichen Stellen gut lesbar und dauerhaft,

der Name des Herstellers oder das Herstellerzeichen, die Felgengröße, der Typ und die Ausführung des Sonderrades, das Herstelldatum (Monat, Jahr), das Typzeichen und die Einpreßtiefe anzubringen.

Sofern Mittenzentrierringe verwendet werden, sind diese mit dem Innen- und Außendurchmesser zu kennzeichnen.

Im übrigen gelten die im beiliegenden Gutachten nebst Anlagen des Prüflabors Süd GmbH, Bad Bramstedt, vom 01.04.2014 festgehaltenen Angaben.



DE-24932 Flensburg

3

Nummer der ABE: 49697

Das geprüfte Muster ist so aufzubewahren, dass es noch fünf Jahre nach Erlöschen der ABE in zweifelsfreiem Zustand vorgewiesen werden kann.

Flensburg, 10.06.2014 Im Auftrag



Anlagen:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung Gutachten Nr. 2014-ABE-PSA-0184, zur Genehmigung vorgelegt am: 04.06.2014



DE-24932 Flensburg

Nummer der ABE: 49697

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung Die müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Mit dem zugeteilten Typzeichen/Prüfzeichen dürfen die Fahrzeugteile nur gekennzeichnet werden, die den Genehmigungsunterlagen in jeder Hinsicht entsprechen.

Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Das Kraftfahrt-Bundesamt ist unverzüglich zu benachrichtigen, wenn die reihenweise Fertigung oder der Vertrieb der genehmigten Einrichtung innerhalb eines Jahres oder endgültig oder länger als ein Jahr eingestellt wird. Die Aufnahme der Fertigung oder des Vertriebs ist dann dem Kraftfahrt-Bundesamt unaufgefordert innerhalb eines Monats mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten – auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung dieser Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



National type approval according to national law (§ 20, 22 StVZO (German road traffic licensing regulations))

Antragsteller

mbDESIGN GmbH & Co. KG

manufactures's representative

Im Steinigen Graben 18 D-63571 Gelnhausen

Art

Leichtmetall-Sonderrad, einteilig

construction **Typ**

wheel type

MB1 19

Radname

wheel size

MB1

wheel name

....

Sonderrad-Größe

7,5Jx19H2/EH2+

Die in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach erfolgter Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das vorliegende Gutachten zur Erteilung einer ABE verliert seine Gültigkeit, wenn sich durch Umrüstung berührte Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

Listed in Appendices vehicle types meet even after upgrading to the currently applicable provisions of the German Road Traffic licensing regulations. This opinion for granting an ABE will lose its validity if change touched by retrofitting or building regulations of the German Road Traffic licensing regulations entering the vehicles changes that affect the assessment points.

1. HINWEISE - SPECIAL REFERENCES

1.1. Kennzeichnungen - Mandatory markings

Der Radtyp **MB1 19** ist mit dem Radname **MB1** für die Sonderrad-Größe **7,5Jx19H2/EH2+** gekennzeichnet. Es können noch zusätzliche Kontrollkennzeichen angebracht sein! The type of wheel MB1 19 is marked with the wheel name MB1 for special wheel-Size 7,5Jx19H2/EH2+. There are additional control flags may be attached!

Das Leichtmetall-Sonderrad MB1 als Radtyp MB1 19 an ACHSE-1- ist zulässig, mit den unter Ziff. 1.4. aufgeführten gleichen Maulweiten oder unterschiedlichen Maulweiten an ACHSE-2- gleichen Radtypes. Die einzelnen Kombinationsmöglichkeiten sind der Verwendungsbereichsanlage(n) zu entnehmen. Andere Leichtmetall-Sonderrad Kombinationen sind nicht zulässig.

Für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M1 die unter die EU-Verordnung 661/2009/EG fallen, ist die Verwendung des Leichtmetall-Sonderrades unzulässig, wenn die Rad-/Reifenkombination ohne serienmäßiges Reifendruckkontrollsystem nach ECE-R 64 verbaut werden. Eine Deaktivierung des OEM-Reifendruckkontrollsystems führt zu einer Nicht-Vorschriftsmäßigkeit des gesamten Fahrzeugs. Bei Fahrzeugen mit serienmäßigen Reifenfülldruckkontrollsystem mit Druckmesssensor am/im Rad kann das serienmäßige System verwendet werden, wenn beim Einbau in das Leichtmetall-Sonderrad die Hinweise des Fahrzeugherstellers beachtet werden.

Im Fahrzeug verbaute sicherheits- und/oder umweltrelevante Fahrzeugsysteme (z.B. Reifendruck-kontrollsysteme) müssen nach Anbau der Sonderräder funktionsfähig bleiben bzw. entsprechend ersetzt werden. (gem. KBA-Sgb423 vom 12.11.2013)

FAHRZEUGTEIL Leichtmetall-Sonderrad **MB1 19** Typ

HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG



DATUM 01.04.2014

Es ist nur die Verwendung von Metallschraubventilen mit Überwurfmutter von außen, die weitgehend den Normen (DIN, E.T.R.T.O. bzw. Tire and Rim) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenndurchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig.

Die Zentrierung des Leichtmetall-Sonderrades erfolgt über Zentrierringe ww. aus den Werkstoffen Kunststoff oder Aluminium. Für Fahrzeuge mit einer Höchstgeschwindigkeit über 240km/h sind ausschließlich Zentrierringe aus dem Werkstoff Aluminium zu verwenden. Die Radausführungen die fixgebohrt sind, und ohne Zentrierring auskommen sind hiervon ausgenommen.

The centering of the light alloy wheel is special about the centering made from PVC or aluminum. For vehicles with a top speed over 240km/h are to be used exclusively centering rings out of aluminum. The wheel which are designs fix bored, do not require centering are excluded.

Zubehör - Accessories

	Radausführung versions			Abmessungen center ring size	Werkstoff center ring material
1	5R1	ohne	-		-
2	5P1	ohne			
3	5B2	ohne	4-		-
4	5C1	JA	Ø75,0-Ø60,1	Ø60,1	Kunststoff ww. Aluminium
5	5C1	JA	Ø75,0-Ø64,1	Ø64,1	Kunststoff ww. Aluminium
6	5C1	JA	Ø75,0-Ø66,1	Ø66,1	Kunststoff ww. Aluminium
7	5C1	JA	Ø75,0-Ø67,1	Ø67,1	Kunststoff ww. Aluminium
8	5G2	ohne			- 37
9	5B1	ohne	28. D	1	-
10	5A	JA	Ø67,1-Ø57,1	Ø57,1	Kunststoff ww. Aluminium
_11	5R2	ohne		/	- /
12	5C2	JA	Ø75,0-Ø67,1	Ø67,1	Kunststoff ww. Aluminium

1.3. Befestigung - Wheel fixing

Die Leichtmetall-Sonderräder MB1 19 werden mit Kegelbundschrauben/-muttern mit einem Kegelwinkel 60° bzw. Kugelbundschrauben mit Radius 13 und Radius 14 u.a. auch mit festem/beweglichem Kegel-/Kugelsitz in der DIN Maßen M12/M14/1/2UNF befestigt.

The light-alloy wheels MB1 19 are tapered with head bolts / nuts with a cone angle of 60 ° and spherical collar bolts with radius 13 and radius 14 even with fixed / mobile cone angle/spherical collar fixed in DIN sizes M12/M14/1/2UNF.

Das Anzugsdrehmoment der Leichtmetall-Sonderräder am Fahrzeug entspricht den Vorgaben der im jeweiligen Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeughersteller.

The torque of the light-alloy wheels on the vehicle meets the requirements of the respective application area listed vehicle manufacturer

Kombination - Combination 1.4.

Die Verwendung des Leichtmetall-Sonderrades ist an ACHSE -1- und ACHSE -2- mit gleichen Maulweiten zulässig. Eine Kombination mit anderen Leichtmetall-Sonderrädern gleichen Radtyps mit unterschiedlichen Maulweiten entfällt.

FAHRZEUGTEIL Leichtmetall-Sonderrad **MB1 19** Typ

mbDESIGN GmbH & Co. KG **HERSTELLER**



DATUM 01.04.2014

2. ÜBERSICHT - OVERVIEW

Ausführung	Ausführungsbezeichnung versions marking		Loch- kreis	Mitten- loch	Einpress- tiefe wheel	zul. Rad- last	zul. Abroll- umfang	gültig ab Fertig.
version	Kennze	ichnung	(mm) /-zahl	bore	inset	capacity	rolling circumference	manufacture
	Rad wheel mark	Zentrierring center ring	PCD/ holes	(mm)	(mm)	(kg)	(mm)	Datum
5R1	MB1 19	ohne	112/5	57,1	51	720	2200	11/13
5P1	MB1 19	ohne	112/5	66,5	33	720	2200	11/13
5B2	MB1 19	ohne	112/5	66,5	40	720	2200	11/13
5C1	MB1 19	Ø75,0-Ø60,1	114,3/5	60,1	40	720	2200	11/13
5C1	MB1 19	Ø75,0-Ø64,1	114,3/5	60,1	40	720	2200	11/13
5C1	MB1 19	Ø75,0-Ø66,1	114,3/5	66,1	40	720	2200	11/13
5C1	MB1 19	Ø75,0-Ø67,1	114,3/5	67,1	40	720	2200	11/13
5G2	MB1 19	ohne	120/5	72,50	45	720	2200	11/13
5B1	MB1 19	ohne	112/5	57,06	40	720	2200	11/13
5A	MB1 19	Ø67,1-Ø57,1	112/5	57,1	35	720	2200	11/13
5R2	MB1 19	ohne	112/5	66,5	51	720	2200	11/13
5C2	MB1 19	Ø75,0-Ø67,1	114,3/5	67,1	50	720	2200	11/13

Für die Ausführungen 5A2 | 5E2 | 5E | 5E1 | 5P2 | 5B | 5G | 5G3 wurde(n) kein(e) Verwendungsbereichsanlage(n) als Bestandteil dieses Gutachtens erstellt.

3. BESCHREIBUNG DER SONDERRÄDER - DESCRIPTION OF WHEEL

Antragsteller manufactures's representative

Fertigungsstätte manufacturing site

Handelsmarke trade mark Art der Sonderräder type of wheel Felgenbettkontur basic contours

Produktionsverfahren production Werkstoff material

Rohteilbearbeitung blank processing

Beschreibung des Design description of design

mbDESIGN GmbH & Co. KG Im Steinigen Graben 18 D-63571 Gelnhausen mbDESIGN GmbH & Co. KG mbdesign® Leichtmetallräder

Im Steinigen Graben 18 D-63571 Gelnhausen

mbdesign®

Leichtmetall-Sonderrad, einteilig

Doppelhump H2 / Doppelhump EH2+ -

Extend Hump

Gießen in Niederdruckkokillen mit anschließender Wärmebehandlung

AISI7(Mg)-T6

Ausstanzen der Mittenbohrung (Anguß), CNC-drehen des Felgenbettes und

plandrehen des Radflansches, Bohren und

Ansenken der Konusfläche der

Radbefestigungslöcher

Einteliges Aluminiumgussrad mit 5 Doppelspeichen und zum Felgenhorn

aufgesetzten polierten Stilelementen, lackiert

FAHRZEUGTEIL Leichtmetall-Sonderrad Typ MB1 19 HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG GRÖSSE 7,5Jx19H2/EH2+
DATUM 01.04.2014

mit Laser-Gravur mbDESIGN®

strahlen bzw. Sandstrahlen und/oder sonstige

· Vorbehandlungsmethoden

3-4 schichtiger Pulverlackaufbau mit

: Oberflächenversiegelung.

Korrossionsbeständigkeit nach SS DIN 50021

: 11,400kg (unlackiert)

Die Prüfung der Radbefestigungsteile ist nicht

Bestandteil dieses Gutachtens. Die

: Beschreibung der Radbefestigung entspricht den vom Fahrzeughersteller bzw. der in der Norm festgelegten Maßen und Toleranzen.

60°Kegel/Radius R12.8+0-0,1mm/Steghöhe

7,68+0,2-0,2 bis 10,0+0,2-0,2mm

Ø15,0+0,2-0 bis Ø16,0+0,2-0mm-von-145,0±0,5mm-bis-160,0±0,5mm

: Mittenzentrierung -ohne- Zentrierringsystem

Legierungselemente, Zugfestigkeit Rm

(N/mm²), Dehngrenze Rp (N/mm²), Dehnung

5A(%) und Härte Brinell (HB) in Anlehnung an DIN EN 1706

*

Oberflächen Vorbehandlung surface pretreatment

Korrosionsschutz corrosion protection

Radgewicht weight of wheel

Radbefestigung Wheel fixing

Sitzform der Befestigung Seat shape of the mounting

Durchmesser Befestigungsbohrung

Diameter mounting hole

Durchmesser des Radflansches

Diameter of the wheel flange

Zentrierung Center

Materiallegierung material alloy

3.1. KENNZEICHNUNG DER SONDERRÄDER - Wheel marking

An dem Leichtmetall-Sonderrad, einteilig wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite graviert, eingegossen bzw. geprägt: (siehe Beispiel)

The special wheels following labeling is poured on the outside or inside or impressed: (see example)

		RADAUSSENSEITE Outside	7	RADINNENSEITE
KBA-Typzeichen German type approval	:	KBA 49697	:	
Japanisches Prüfwertzeichen japanese approval mark	:	JWL	311	g / /-
Handelsbezeichnung /-marke	81:	5 7 00/00 0 0		mbdesign®
Typ type				MB1 19
Ausführung version	:	/		z.B. 5B2
Hersteller maker	:		7.	mbDESIGN
Sonderrad-Größe			:	7,5Jx19H2/EH2+
Lochkreis (mm)	:		:	z.B. 112/5
Einpresstiefe (mm)			:	z.B. ET35
Herkunftsmerkmal origin feature			:	MADE IN ITALY
Herstellungsdatum	:	-	:	Monat /Jahr im Kreis

Hinweis zum Leichtmetall-Sonderrad für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M1, M2 *)

Die Typkennzeichnung ist an der Radinnenseite erhaben eingegossen. Weitere Kennzeichnung ist dem Anhang Kennzeichen zu entnehmen. Radgröße nach Norm = z.B. 7,5Jx19H2/EH2+ Die Radausführungen 5G / 5G2 / 5G3

^{*)} Beschreibung gem. StVZO Anlage XXIX (zu § 20 Absatz 3a Satz 4) EG-Fahrzeugklassen

FAHRZEUGTEIL Leichtmetall-Sonderrad **MB1 19** Typ

mbDESIGN GmbH & Co. KG HERSTELLER



DATUM 01.04.2014

- LK/LZ 120/5 sind mit einem Doppelhumb EH2+ - Extend Humb ausgeführt. Alle weiteren Radausführungen haben einen Doppelhumb H2.

Radausführungen mit unterschiedlicher Farbgebung werden nicht zusätzlich gekennzeichnet.

3.2. RADANSCHLUSS DER SONDERRÄDER - Wheel attachment

siehe Anlage(n)

•	Anlage	1	/-	11	Seite(n)
•	Anlage	2	<u>-</u>	4	Seite(n)
•	Anlage	3	<u>-</u>	5	Seite(n)
•	Anlage	4		10	Seite(n)
•	Anlage	5	-	8	Seite(n)
•	Anlage	6	-	10	Seite(n)
	Anlage	7	-	14	Seite(n)
•	Anlage	8	-	7	Seite(n)
•	Anlage	9	-	11	Seite(n)
•	Anlage	10	-//	7	Seite(n)
•	Anlage	11		5	Seite(n)
•	Anlage	12	/ -/	7	Seite(n)

VERWENDUNGSBREICH - Wheel range application

Die Sonderräder sind für Personenkraftwagen und Geländewagen vorgesehen. The special wheels are designed for passenger cars and SUVs.

4. SONDERRADPRÜFUNG - WHEEL TEST PROCEDURE

Prüfgrundlage ist das VdTÜV-Merkblatt Nr. 751 "Begutachtung von baulichen Veränderungen an M- und N-Fahrzeugen unter besonderer Berücksichtigung der Betriebsfestigkeit" (Stand 08/2008).

Das Leichtmetall-Sonderrad entspricht den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und Krafträdern" §30 StVZO i. d. g. F. /Erläuterung 42, (der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern für KFZ und ihre Anhänger BMV/StV 13/36.25.07-20.01 vom 25.11.1998).

Sonderradprüfungen siehe Bericht-Nummer: 2013-TB-PSA-120-13099-K-1

Ausgestellt durch PRÜFLABOR Süd GmbH, Tegelbarg 31A, D-24576 Bad Bramstedt

Prüfort **Bad Bramstedt** Ausstellungsdatum 14.04.2014

FAHRZEUGTEIL Leichtmetall-Sonderrad Typ MB1 19

HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG



5. UNTERLAGEN UND ANLAGEN - DOCUMENTS AND APPENDICES

5.1. Verwendungsbereichsanlagen - Description of application range

Folgender Verwendungsbereich wurde festgelegt:

ABRKZ 950	Anlage Annex	Ausführung version	Einpresstiefe Wheel inset	erstellt am	Allg. Hinweise
1	0588 AUDI AG 7593 SEAT S.A. 8002 AUTOMOBILOVE ZAVODY NARODNI PODNIK 8004 SKODA AUTO A.S. 0600 VOLKSWAGEN AG 0603 VOLKSWAGEN AG 1913 VOLKSWAGEN AG 0600 VOlkswagen de Mexico SA 0600 Volkswagen of America 1166 VOLKSWAGEN OF AMERICA	5R1	51	01.04.2014	liegt bei
2	0588 AUDI AG	5P1	33	01.04.2014	liegt bei
3	0588 AUDI AG	5B2	40	01.04.2014	liegt bei
K	4001 DEUTSCHE FIAT AG 3101 FIAT F.SA.SOMECA 4001 FIAT Group Automobiles S.p.A. 7102 SUZUKI MOTOR CORPORATION 2130 TOYOTA MOTOR MANUFACTURING(UK)LIMITED 7104 TOYOTA MOTOR CORP 1214 TOYOTA MOTOR THAILAND CO LTD 1159 TOYOTA MOTOR MANUFACTURING USA INC 5013 NV TOYOTA MOTOR EUROPE				
4	5048 TOYOTA MOTOR ENGINEERING & MAN. 8669 TOYOTA MOTORSPORT GMBH 1593 TOYOTA CAETANO PORTUGAL, S.A. Vila Nova de Gaia/Portugal 5013 TOYOTA MOTOR EUROPE	5C1	40	01.04.2014	liegt bei
	BRUXELLES/BELGIEN 2130 TOYOTA MOTOR MANUFACTURING(UK)LIMITED BURNASTON(DERBYSHIRE)/ENGLAND 7104 TOYOTA MOTOR CORP (TOYOTA/RESERVE) TOYOTA-SHI (AICHI- KEN)/JAPAN 5048 TOYOTA MOTOR ENGINEERING & MAN. BRUXELLES/BELGIEN 8669 TOYOTA MOTORSPORT GMBH		tid Au		
	KOELN 1214 TOYOTA MOTOR THAILAND CO LTD SAMUT PRAKAN/THAILAND 1159 TOYOTA MOTOR MANUFACTURING USA INC GEORGETOWN (KENTUCKY)/USA 1213 Toyota South Africa Motors (PTY) Ltd 41100 Kwazulu-Natal				
5	2131 HONDA OF THE UK MANUFACTURING LTD 1153 HONDA OF AMERICA MFG,INC 7100 HONDA MOTOR COMPANY LTD 1178 HONDA TURKIYE A.S. 8212 AUTOMOBILE DACIA S.A. 7529 MOTOR IBERICA SA 7503 NISSAN MOTOR IBERICA SA 1329 Nissan International S.A. 7606 NISSAN MOTOR IBERICA SA 2125 NISSAN MOTOR MANUFACTURING	5C1	40	01.04.2014	liegt bei
6	2125 NISSAN MOTOR MANUFACTURING (UK) LTD 7105 NISSAN DIESEL MOTOR CO LTD 7105 NISSAN MOTOR COMPANY LTD 3144 NISSAN EUROPE S.A.S. 9648 NISSAN EUROPE NV 3333 RENAULT 3026 RENAULT SPORT	5C1	40	01.04.2014	liegt bei

FAHRZEUGTEIL Leichtmetall-Sonderrad Тур **MB1 19 HERSTELLER** mbDESIGN GmbH & Co. KG



DATUM 01.04.2014

ABRKZ 9502	Anlage Annex	Ausführung version	Einpresstiefe Wheel inset	erstellt am date	Allg. Hinweise notes
7 1.7 7 9	301 SOCIETE ANONYME AUTOMOBILES ITROEN 101 AUTOMOBILES CITROEN 1349 Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. 1349 Hyundai Motor Manufacturing Czech s.r.o. 1354 HYUNDAI ASSAN OTOMOTIV SANAYI 1357 HYUNDAI MOTOR INDIA LTD. 1358 HYUNDAI PRECISION & IND.CO.LTD 1360 KIA MOTORS SIovakia s.r.o. 1353 KIA MOTORS CORPORATION 1427 KIA MOTORS CORPORATION 1427 KIA MOTORS DEUTSCHIANG GMBH 1030 MAZDA MOTOR LOGISTICS EUROPE 1V. 118 MAZDA MOTOR CORP 132 MAZDA (NORTH AMERICA),INC. 107 MITSUBISHI MOTORS CORP 158 MITSUBISHI MOTORS EUROPE B.V. 1431 Mitsubishi Motors (Thailand)Co.Ltd.,	5C1	40	01.04.2014	liegt bei
11 A 31 00 (F 8 7' F 0 00	012 MITSUBISHI MOTOR MANUFACT.OF MERICA INC 103 SOCIETE ANONYME DES UTOMOBILES PEUGEOT 105 BAYERISCHE MOTORENWERKE AG PERSONENWAGEN) 109 BMW M GMBH GESELLSCHAFT INDIVIDUELLE AUTOMOBILE 105 BAYERISCHE MOTORENWERKE AG PERSONENMINI)	5G2	45	01.04.2014	liegt bei
7: 8: P 8: 9 0:	588 AUDI AG 593 SEAT S.A. JO2 AUTOMOBILOVE ZAVODY NARODNI DDNIK JO4 SKODA AUTO A.S. 500 VOLKSWAGEN AG 503 VOLKSWAGEN AG	5B1	40	01.04.2014	liegt bei
1! 00 00 1 1 00 7! 88 P	213 VOLKSWAGEN DO BRASIL S/A 500 VOlkswagen de Mexico SA 500 Volkswagen of America 166 VOLKSWAGEN OF AMERICA 588 AUDI AG 593 SEAT S.A. 5002 AUTOMOBILOVE ZAVODY NARODNI DDNIK 504 ZKL ZAVODY NA VALIVA LOZISKA A				
10 A 88 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	RAKTORY NP LIBERECKE UTOMOBILOVE ZAVODY (SKODA-LKW) 104 SKODA AUTO A. S. 600 VOLKSWAGEN AG 103 VOLKSWAGEN AG 103 VOLKSWAGEN DO BRASIL S/A 100 VOIkswagen de Mexico SA 100 VOIkswagen Of America 166 VOLKSWAGEN OF AMERICA 170 MERCEDES-BENZ AG	5A	35	01.04.2014	liegt bei
11 00 (F	913 Daimler AG 708 DAIMLER-BENZ AG 710 DAIMLER-BENZ AG 709 DAIMLER BENZ AG 709 DAIMLER BENZ AG 709 DAIMLER BENZ AG 709 DAIMLER BENZ AG 708 DAIMLER BENZ AG 708 DAIMLERCHRYSLER 708 DAIMLERC	5R2	51	01.04.2014	liegt bei
55 V 88 88 12 12 15	884 HYUNDAI ASSAN OTOMOTIV SANAYI E TICARET A.S. 157 HYUNDAI MOTOR INDIA LTD. 258 HYUNDAI PRECISION & IND.CO.LTD 260 KIA Motors Slovakia s.r.o. 253 KIA MOTORS CORPORATION 127 KIA MOTORS Deutschland GmbH 003 MAZDA MOTOR LOGISTICS EUROPE V.	5C2	50	01.04.2014	liegt bei

FAHRZEUGTEIL Leichtmetall-Sonderrad Typ MB1 19

HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG



5.2. Allgemeine Hinweise - Remarks and Appendices

- siehe Anlage:
 - Radabdeckung 1 Seite(n)
- 5.3. Technische Unterlagen Tecnical Appendices
- siehe Anlage:
 - Technische Unterlagen 2 Seite(n)

6. QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Der Nachweis eines QM Systems gemäß Anlage XIX zum §19 StVZO liegt vor. (FAKT Certification Services - Register-Nr. 01 06 004 - Erstzertifizierung 20.07.2006 - Gültig bis 09.05.2014)

7. ANMERKUNGEN - NOTES

Dieses Gutachten umfasst die Seiten 1 bis 8. Dieses Gutachten darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut und Umfang vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Gutachtens ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

The Test Report comprises pages 1 to 8. The Test Report shall be reproduced and published in full incl. Annexes only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

Bad Bramstedt, 01.04.2014

Prüflabor Süd GMBH

Akkreditiert von der Benennungsstelle

des Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland

Accredited by accreditation authority of Kraftfahrt-Bundesamt, Federal Republic of Germany



ABRKZ-9502

ANLAGE 6 Typ MB1 19

mbDESIGN GmbH & Co. KG HERSTELLER

GRÖSSE 7,5Jx19H2 **DATUM** 01.04.2014

HERSTELLER - vehicle maker

8212 AUTOMOBILE DACIA S.A. 7529 MOTOR IBERICA SA 7503 NISSAN MOTOR IBERICA SA 1329 Nissan International S.A. 7606 NISSAN MOTOR IBERICA SA 76U6 NISSAN MOTOR IBERICA SA 2125 NISSAN MOTOR MANUFACTURING (UK) LTD 7105 NISSAN DIESEL MOTOR CO LTD 7105 NISSAN MOTOR COMPANY LTD 3144 NISSAN EUROPE S.A.S. 9648 NISSAN EUROPE NV 3333 RENAULT 3026 RENAULT SPORT

RADDATEN - wheel data

Radgröße nach Norm Einpresstiefe (mm) 7,5Jx19H2 40 size + rim contour designation wheel inset

Lochkreis (mm)/Lochzahl Zentrierart 114,3/5 Mittenzentrierung centered way

PCD(mm)/hole(s)

~,	
	ID: 7

	TECHNISCHE DATEN (Kurzfassung) short specification										
Aus-		gsbezeichnung ons marking	Loch- kreis (mm)	Zentrierring Werkstoff	Mitten- loch	Ein- press- tiefe	zul. Rad- last	zul. Abroll- umfang	gültig ab Fertig.		
führung version	Kennzeichnung		<i>Ì</i> -zahĺ	center ring material	bore	wheel inset	load capacity	rolling circumference	date of manufacture		
	Rad wheel mark	Zentrierring center ring	PCD/ holes	matema	(mm)	(mm)	(kg)	(mm)	Datum		
5C1	MB1 19	Ø75,0-Ø66,1	114,3/5	Kunststoff ww. Aluminium	66,1	40	720	2200	11/13		

ART der Befestigung – wheel attachment: SC = SCHRAUBE; MU = MUTTER; VS = SPEZIALSCHRAUBE; OE = Original Equipment; EST= Minimum Einschraubtiefe; **BEFESTIGUNGSMITTEL**

Befestigungsmittel Anzugsdrehmoment: z.B. 120/140 = 1.Wert-anziehen 2.Wert-nachziehen

Hersteller	Тур	Modell	Karosserie	BefArt	Kopfform	Gewinde	Länge	SW	EST	Anzugs - drehmoment
Dacia	SD	Duster	Offroad	SC	Kebu 60°	M12x1,5	23	17	9,6	110
Nissan	F15	Juke	SUV	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	110
Nissan	J10	Qashqai	SUV	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	110/120
Nissan	J10	Qashqai	SUV	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	110/120
Nissan	J10	Qashqai +2	SUV	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	110/120
Nissan	J10	Qashqai +2	SUV	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	110/120
Nissan	P12	Primera	Schrägheck	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	100/110
Nissan	P12	Primera	Stufenheck	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	100/110
Nissan	P12	Primera Traveller	Kombi	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	100/110
Nissan	T30	X-Trail	SUV	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	140
Nissan	T30	X-Trail	SUV	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	140
Nissan	T31	X-Trail	SUV	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	140
Nissan	T31	X-Trail	SUV	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	140
Renault	JZ	Grand Scénic	Van	SC	Kebu 60°	M12x1,5	22	17	9,6	130
Renault	JZ	Scénic	Van	SC	Kebu 60°	M12x1,5	22	17	9,6	130
Renault	Т	Laguna	Schrägheck	SC	Kebu 60°	M14x1,5	25	17	11,2	155
Renault	Т	Laguna	Schrägheck	SC	Kebu 60°	M14x1,5	25	17	11,2	155
Renault	Т	Laguna Coupe	Coupé	SC	Kebu 60°	M14x1,5	25	17	11,2	150/170
Renault	Т	Laguna Grandtour	Kombi	SC	Kebu 60°	M14x1,5	25	17	11,2	155
Renault	T	Laguna Grandtour	Kombi	SC	Kebu 60°	M14x1,5	25	17	11,2	155
Renault	Т	Latitude	Limousine	SC	Kebu 60°	M14x1,5	25	17	11,2	155
Renault	Υ	Koleos	SUV	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	150
Renault	Z	Fluence	Limousine	SC	Kebu 60°	M12x1,5	25	17	9,6	130
Renault	Z	Megane	Schrägheck	SC	Kebu 60°	M12x1,5	22	17	9,6	130

ABRKZ-9502

ANLAGE 6 Typ MB1 19

HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG



GRÖSSE 7.5Jx19H2 **DATUM** 01.04.2014

Hersteller	Тур	Modell	Karosserie	BefArt	Kopfform	Gewinde	Länge	SW	EST	Anzugs - drehmoment
Renault	Z	Megane Cabrio	Cabrio	SC	Kebu 60°	M12x1,5	22	17	9,6	130
Renault	Z	Megane Coupe	Coupé	SC	Kebu 60°	M12x1,5	22	17	9,6	130
Renault	Z	Megane Coupe RS	Coupé	SC	Kebu 60°	M12x1,5	22	17	9,6	130
Renault	Z	Megane Grandtour	Kombi	SC	Kebu 60°	M12x1,5	22	17	9,6	130
Infiniti	V37	Q50	Limousine	Mutter	Kebu 60°	M12x1,25	0	21	9,6	120

VERWENDUNGSBEREICH/HERSTELLER 8212 AUTOMOBILE DACIA S.A. application range by maker

sales designation

Verkaufsbezeichnung

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
SD	e2*2001/116*0314*,	77-92	225/40R19 89	11A; 245; 5FM	Duster;
	e2*2007/46*0030*		225/45R19 92	11A; 245; 5GM	Offroad;
					Frontantrieb;
			4		Allradantrieb;
g at the		Ya.			nicht ausf.Ethanol;
11/16		200			nicht Ausf.
					Flüssiggas;
807/		Span.			auch MJ. 2014;
3 17 9 9 4			4		10B; 11B; 11G; 11H;
10/1/1/17					12A; 51A; 573; 578;
1/4	Al. 2		- 10 A	(A)	71K; 723; 729; 730;
1 11 2727	0.0		A 23	Tr.	731; 73C 740; 742;
III HI Break	2 2 2 V				744; 747; 74A; 74P;
					74U

VERWENDUNGSBEREICH/HERSTELLER

application range by maker

7529 MOTOR IBERICA SA 7503 NISSAN MOTOR IBERICA SA 1329 Nissan International S.A. 7606 NISSAN MOTOR IBERICA SA

2125 NISSAN MOTOR MANUFACTURING (UK) LTD

7105 NISSAN DIESEL MOTOR CO LTD 7105 NISSAN MOTOR COMPANY LTD

3144 NISSAN EUROPE S.A.S. 9648 NISSAN EUROPE NV

Verkaufsbezeichnung sales designation

INFINITI Q50

DUSTER

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
V37	e13*2007/46*1378*	125	225/45R19 92W	5GM	Limousine; Heckantrieb; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 71K; 723; 729; 730; 731; 73C; 740; 742; 744; 747; 74A; 74P; 74U

ABRKZ-9502

Typ MB1 19 **ANLAGE** 6

HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG



GRÖSSE 7,5Jx19H2 **DATUM** 01.04.2014

Verkaufsbezeichnung

PRIMERA

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
P12	e11*98/14*0183*	80-103	225/35R19 88W	11A; 24J; 24M; 5FE	Kombi; Stufenheck; Schrägheck; Frontantrieb; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 71K; 723; 729; 730; 731; 73C 740; 742; 744; 747; 74A; 74P; 74U

Verkaufsbezeichnung

sales designation

QASHQAI, QASHQAI +2

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
J10	e11*2001/116*0295*	76-110	245/40R19 94	11A; 24J; 24M; 5HI	Nissan Qashqai
			255/40R19 96	11A; 24J; 24M; 5IE	(kurz);
			7		Nissan Qashqai +2
					(lang);
					Allradantrieb;
					Frontantrieb;
	i i i i i i i i i i i i i i i i i i i				10B; 11B; 11G; 11H;
111		Dia.			12A; 51A; 573; 578;
					71K; 723; 729; 730;
10 m					731; 73C 740; 742;
2011					744; 747; 74A; 74P;
1 11/19					74U

Verkaufsbezeichnung sales designation

QASHQAI

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	s kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
J11	e11*2007/46*0963*	· 81-96	225/45R19 92	5GM	SUV;
	Although		225/45R19 88T	5FE	Frontantrieb;
1. 11.	A constitution	8			Allradantrieb;
1 1 1 1 1 1					MJ. 2014;
		10			10B; 11B; 11G; 11H;
1000	176				12A; 51A; 51E; 573;
1000					578; 71K; 723; 729;
		72			730; 731; 73C; 740;
44)		1 may 535 1559 and	a Barriera de Car	Start Barretter	742; 744; 747; 74A;
-					74P; 74U

Verkaufsbezeichnung sales designation

JUKE

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
Fahrzeugtyp F15	Betriebserlaubnis e11*2004/46*0132*	kW 69-147	Reifen 225/35R19 88 225/40R19 89	Auflagen zu Reifen 11A; 246; 248; 5FE 11A; 246; 248; 5FM	Auflagen SUV; Frontantrieb; Allradantrieb; nichts Ausf. Nismo; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 51E; 573; 578; 71K; 723; 729; 730; 731; 73C; 740; 742; 744; 747; 74A; 74P; 74U

ABRKZ-9502

Typ MB1 19 **ANLAGE** 6

HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG



GRÖSSE 7,5Jx19H2 **DATUM** 01.04.2014

Verkaufsbezeichnung sales designation

X-TRAIL

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
T30	e1*98/14*0166*	84-121	235/45R19 95	11A; 24M; 5HR	Allradantrieb; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 573; 578; 71K; 723; 729; 730; 731; 73C 740; 742; 744; 747; 74A; 74P; 74U
T31	e1*2001/116*0432*	104-127	235/45R19 95	5HR	Allradantrieb; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 573; 578; 71K; 723; 729; 730; 731; 73C 740; 742; 744; 747; 74A; 74P; 74U

VERWENDUNGSBEREICH/HERSTELLER

application range by maker

3333 RENAULT 3026 RENAULT SPORT

Verkaufsbezeichnung

sales designation

KOLEOS

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
Υ	e11*2001/116*0261*	110-127	225/45R19 92	5GM	SUV;
ALV.		277	235/50R19 99		Frontantrieb;
3. 17.53			235/45R19 95	11A; 24M; 5HR	Allradantrieb;
	\$ 0		245/45R19 98	11A; 24M	10B; 11B; 11G; 11H;
U de la constante de la consta			- 22 TH 10 22		12A; 51A; 573; 578;
	50.8% (V				71K; 723; 729; 730;
11/12/1-32	* 20 Y				73 <mark>1; 73C 740; 742;</mark>
					74 <mark>4; 747; 74A; 74</mark> P;
	3.7			45	74U

Verkaufsbezeichnung sales designation

LAGUNA

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
Т	e2*2001/116*0363*	110-175	225/40R19 93	11A; 245; 248; 5HA	Coupe; Frontantrieb; Allradlenkung; erhöhtes Anzugsmoment 170 Nm; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 573; 71K; 723; 729; 730; 731; 73C 740; 742; 744; 747; 74A; 74P; 74U
Т	e2*2001/116*0363*, e2*2007/46*0012*	81-150	225/40R19 93	11A; 24J; 24M; 5HA	Kombi; Schrägheck; Frontantrieb; nicht Allradlenkung; erhöhtes
		81-175	225/40R19 93Y	11A; 24J; 24M; 5HA	Anzugsmoment 155 Nm; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 71K; 723; 729; 730; 731; 73C 740; 742; 744; 747; 74A; 74P; 74U

ABRKZ-9502

Typ MB1 19 **ANLAGE** 6

HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG



GRÖSSE 7,5Jx19H2 **DATUM** 01.04.2014

Verkaufsbezeichnung sales designation

MEGANE SCENIC

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
JZ	e2*2001/116*0379*, e2*2007/46*0011*	63-118	225/40R19 93	11A; 248; 5HA	Scenic; Grand Scenic; kurzer Radstand; langer Radstand; Frontantrieb; erhöhtes Anzugsmoment 130 Nm; nicht Ausf. Ethanol/Flüssiggas; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 71K; 723; 729; 730; 731; 73C 740; 742; 744; 747; 74A; 74P; 74U

Verkaufsbezeichnung sales designation

MEGANE, FLUENCE

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
Z	e2*2001/116*0373*, e2*2007/46*0010*	63-81	225/35R19 88W 225/40R19 89	11A; 248; 5FE 11A; 248; 5FM	Fluence (Stufenheck); Limousine 4- türig; Frontantrieb; erhöhtes Anzugsmoment 130 Nm; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 71K; 723; 729; 730; 731; 73C
Z	e2*2001/116*0373*, e2*2007/46*0010*	63-132	225/35R19 88W	11A; 245; 248; 5FE	740; 742; 744; 747; 74A; 74P; 74U Kombi; Frontantrieb; erhöhtes Anzugsmoment 130 Nm; nicht Ausf. Ethanol/Flüssiggas; nicht Ausf. Energy TCe; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 71K; 723; 729; 730; 731; 73C
Z	e2*2001/116*0373*	63-162	225/35R19 88W	11A; 24J; 24M; 5FE	740; 742; 744; 747; 74A; 74P; 74U Coupe; 2-türig; Frontantrieb; erhöhtes Anzugsmoment 130 Nm; nicht Ausf. Energy TCe; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 71K; 723; 729; 730; 731; 73C 740; 742; 744; 747; 74A; 74P; 74U

ABRKZ-9502

ANLAGE 6 Typ MB1 19

HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG



GRÖSSE 7,5Jx19H2 DATUM 01.04.2014

Verkaufsbezeichnung sales designation

MEGANE, FLUENCE

Fahrzeugtyp	Betriebserlaubnis	kW	Reifen	Auflagen zu Reifen	Auflagen
Z	e2*2001/116*0373*, e2*2007/46*0010*	63-132	225/35R19 88W	11A; 24J; 24M; 5FE	Schrägheck; 4-türig; Frontantrieb; erhöhtes Anzugsmoment 130 Nm; nicht Ausf. Ethanol/Flüssiggas; nicht Ausf. Energy TCe; 10B; 11B; 11G; 11H; 12A; 51A; 71K; 723; 729; 730; 731; 73C 740; 742; 744; 747; 74A: 74P: 74U

Auflagen

10B)

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche der zu verwendenden Reifen sind unter Berücksichtigung der Loadindizes, mit Ausnahme der Reifen mit M+S-Profil, den Fahrzeugpapieren zu entnehmen, soweit im Verwendungsbereich keine Abweichungen festgelegt sind.

11A)

Der vorschriftsmäßige Zustand des Fahrzeuges ist durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einen Kraftfahrzeugsachverständigen oder einen Angestellten nach Abschnitt 4 der Anlage VIIIb zur StVZO unter Angabe von FAHRZEUGHERSTELLER, FAHRZEUGTYP und FAHRZEUGIDENTIFIZIERUNGSNUMMER auf einem Nachweis entsprechend dem im Beispielkatalog zum §19 StVZO veröffentlichten Muster bescheinigen zu lassen.

11B)

Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in der Fahrzeuggenehmigung für diesen Fahrzeug-Typ/ -Variante/ -Version bzw. Fahrzeugausführung genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengrößen in den Fahrzeugpapieren bei der nächsten Befassung mit den Fahrzeugpapieren durch die Zulassungsstelle unter Vorlage der Allgemeinen Betriebserlaubnis bzw. der Abnahmebestätigung nach §19 Abs. 3 der StVZO berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.

11G)

Die Brems-, Lenkungsaggregate und das Fahrwerk mit Ausnahme von Sonder-Fahrwerksfedern müssen, sofern diese durch keine weiteren Auflagen berührt werden, dem Serienstand entsprechen. Für die Sonder-Fahrwerksfedern muss eine Allgemeine Betriebserlaubnis oder ein Teilegutachten vorliegen; gegen die Verwendung der Rad/Reifenkombination dürfen keine technischen Bedenken bestehen. Wird gleichzeitig mit dem Anbau der Sonderräder eine Fahrwerksänderung vorgenommen, so ist diese und ihre Auswirkung auf den Anbau der Sonderräder gesondert zu beurteilen.

11H)

Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Hierbei müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb ist bei Verwendung des Ersatzrades darauf zu achten, dass nur Reifen mit gleich großem Abrollumfang zulässig sind.

12A)

Die Verwendung von Schneeketten ist nicht möglich, es sei denn, dass für den hier aufgeführten Fahrzeugtyp eine weitere Umrüstmöglichkeit im Gutachten aufgeführt ist. Für diese Umrüstung mit der Einschränkung in Spalte Auflagen "Reifen mit Schneeketten" sind die dort aufgeführten Auflagen und Hinweise zu beachten.

ABRKZ-9502

ANLAGE 6 Typ MB1 19

HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG

GRÖSSE 7,5Jx19H2
DATUM 01.04.2014

241)

Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30 Grad vor der Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), im oben genannten Bereich abgedeckt sein.

das Hinweisblatt ist zu beachten!

244)

Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 50 Grad hinter der Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), im oben genannten Bereich abgedeckt sein.

⇒ das Hinweisblatt ist zu beachten!

245)

Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30 Grad vor der Radmitte herzustellen. Je nach Rüstzustand des Fahrzeuges (z. B. Fahrzeugtieferlegung, Radabdeckungsverbreiterung, usw.) kann es möglich sein, dass die Radabdeckung ausreichend ist. Die gesamte Breite der Rad/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), im oben genannten Bereich abgedeckt sein.

⇒ das Hinweisblatt ist zu beachten!

246)

Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 50 Grad hinter der Radmitte herzustellen. Je nach Rüstzustand des Fahrzeuges (z. B. Fahrzeugtieferlegung, Radabdeckungsverbreiterung, usw.) kann es möglich sein, dass die Radabdeckung ausreichend ist. Die gesamte Breite der Rad/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), im oben genannten Bereich abgedeckt sein.

⇒ das Hinweisblatt ist zu beachten!

247)

Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30 Grad vor der Radmitte herzustellen. Je nach Rüstzustand des Fahrzeuges (z. B. Fahrzeugtieferlegung, Radabdeckungsverbreiterung, usw.) kann es möglich sein, dass die Radabdeckung ausreichend ist. Die gesamte Breite der Rad/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), im oben genannten Bereich abgedeckt sein.

⇒ das Hinweisblatt ist zu beachten!

248)

Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 50 Grad hinter der Radmitte herzustellen. Je nach Rüstzustand des Fahrzeuges (z. B. Fahrzeugtieferlegung, Radabdeckungsverbreiterung, usw.) kann es möglich sein, dass die Radabdeckung ausreichend ist. Die gesamte Breite der Rad/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), im oben genannten Bereich abgedeckt sein.

⇒ das Hinweisblatt ist zu beachten!

24C)

Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30 Grad vor der Radmitte und 50 Grad hinter der Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), im oben genannten Bereich abgedeckt sein.

⇒ das Hinweisblatt ist zu beachten!

ABRKZ-9502

ANLAGE 6 Typ MB1 19

HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG

GRÖSSE 7,5Jx19H2
DATUM 01.04.2014

24D)

Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30 Grad vor der Radmitte und 50 Grad hinter der Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), im oben genannten Bereich abgedeckt sein.

das Hinweisblatt ist zu beachten!

24J)

Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30 Grad vor der Radmitte und 50 Grad hinter der Radmitte herzustellen. Je nach Rüstzustand des Fahrzeuges (z. B. Fahrzeugtieferlegung, Radabdeckungsverbreiterung, usw.) kann es möglich sein, dass die Radabdeckung ausreichend ist. Die gesamte Breite der Rad/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), im oben genannten Bereich abgedeckt sein.

⇒ das Hinweisblatt ist zu beachten!

24M)

Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30 Grad vor der Radmitte und 50 Grad hinter der Radmitte herzustellen. Je nach Rüstzustand des Fahrzeuges (z. B. Fahrzeugtieferlegung, Radabdeckungsverbreiterung, usw.) kann es möglich sein, dass die Radabdeckung ausreichend ist. Die gesamte Breite der Rad/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), im oben genannten Bereich abgedeckt sein.

das Hinweisblatt ist zu beachten!

51A)

Der vom Fahrzeughersteller (siehe Betriebsanleitung oder Reifenfülldruckhinweis am Fahrzeug) bzw. Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck ist zu beachten. Die Verwendung von Reifen mit Notlaufeigenschaften ist laut Hersteller nur mit Reifenfülldrucküberwachungssystem zulässig.

51E

Am Fahrzeug sind nur Reifen eines Herstellers, Profiltyps und einer Geschwindigkeitskategorie an Achse 1 und Achse 2 zulässig.

573)

Die Verwendung unterschiedlicher Reifengrößen an Vorder- und Hinterachse ist an Fahrzeugen mit Allradantrieb nur zulässig, wenn deren Abrollumfänge gleich sind. Es ist eine Bestätigung des Reifenherstellers über die tatsächlichen Abrollumfänge erforderlich; es wird empfohlen den Nachweis der Eignung mit den Fahrzeugpapieren mitzuführen. Am Fahrzeug sind nur Reifen eines Herstellers, Profiltyps und einer Geschwindigkeitskategorie zulässig.

578

Die Verwendung der Rad/Reifenkombination ist nur für Fahrzeugausführungen mit serienmäßig verbauten Kunststoffverbreiterungen / Kotflügelverbreiterungen / Radlaufleisten bzw. Radlaufverbreiterungen an Vorder- und Hinterachse zulässig.

5FE)

Die Verwendung dieser Reifengröße ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen bis zu einer zulässigen Achslast von 1120kg.

5FM)

Die Verwendung dieser Reifengröße ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen bis zu einer zulässigen Achslast von 1160kg.

5GM)

Die Verwendung dieser Reifengröße ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen bis zu einer zulässigen Achslast von 1260kg.

ABRKZ-9502

ANLAGE 6 Typ MB1 19

HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG



5HA)

Die Verwendung dieser Reifengröße ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen bis zu einer zulässigen Achslast von 1300kg. Eine Erhöhung der Achslast bei Anhängerbetrieb (siehe Ziff. 33 zu Ziff. 16h bzw. Feld 22 zu Feld 7.1-8.3 in den Fahrzeugpapieren) ist zu beachten.

5HI

Die Verwendung dieser Reifengröße ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen bis zu einer zulässigen Achslast von 1340kg, im Anhängerbetrieb bis 100km/h ist eine Erhöhung der Reifentragfähigkeit bis zu 10% nach ETRTO zulässig.

5HR)

Die Verwendung dieser Reifengröße ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen bis zu einer zulässigen Achslast von 1380kg. Eine Erhöhung der Achslast bei Anhängerbetrieb (siehe Ziff. 33 zu Ziff. 16h bzw. Feld 22 zu Feld 7.1-8.3 in den Fahrzeugpapieren) ist zu beachten.

5IE)

Die Verwendung dieser Reifengröße ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen bis zu einer zulässigen Achslast von 1420kg, im Anhängerbetrieb bis 100km/h ist eine Erhöhung der Reifentragfähigkeit bis zu 10% nach ETRTO zulässig.

71K)

Zum Auswuchten der Sonderräder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte unterhalb des Tiefbetts angebracht werden.

723)

Es ist nur die Verwendung von Metallschraubventilen mit Überwurfmutter von außen, die weitgehend den Normen (DIN, E.T.R.T.O. bzw. Tire and Rim) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenndurchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig. Das Metallschraubventil darf nicht über den Felgenrand hinausragen. Es sind die Montagehinweise des Ventilherstellers zu beachten.

729)

Bei Fahrzeugen mit serienmäßigen Reifenfülldruckkontrollsystem mit Druckmesssensor am Rad kann das serienmäßige System verwendet werden, wenn beim Einbau in Sonderräder die Hinweise des Fahrzeugherstellers bzw. des Systemherstellers und bei nachgerüsteten Reifenfülldrucksensoren die Einbauanleitung des Teileherstellers beachtet werden.

730)

Für Kraftfahrzeuge zur Personenbeförderung der Klasse(n) M¹ die unter die EU-Verordnung 661/2009/EG fallen, ist die Verwendung des Leichtmetall-Sonderrades unzulässig, wenn die Rad-/Reifenkombination ohne das serienmäßige verbaute Reifendruckkontrollsystem nach ECE-R 64 verbaut werden. Eine Deaktivierung des OEM-Reifendruckkontrollsystems führt zu einer Nicht-Vorschriftsmäßigkeit des gesamten Fahrzeugs.

731)

Im Fahrzeug verbaute sicherheits- und/oder umweltrelevante Fahrzeugsysteme (z.B. Reifendruck-kontrollsysteme) müssen nach Anbau der Sonderräder funktionsfähig bleiben bzw. entsprechend ersetzt werden. (gem. BMVBS It. Mail KBA-Sgb423 vom 12.11.2013)

73C)

Es ist nur die Verwendung von schlauchlosen Reifen zulässig.

740

Das Festsitzen der Radbefestigungsteile und der Räder ist nur sichergestellt, wenn Sie die u.g. Hinweise befolgen:

- Schrauben Sie bei der Radmontage alle Radbefestigungsteile gleichmäßig mit der Hand ein.
- 2. Ziehen Sie die Radschrauben über Kreuz an.
- 3. Lassen Sie das Fahrzeug auf den Boden ab und ziehen Sie über Kreuz alle Radbefestigungsteile mit dem vorgeschriebenen erhöhten Anzugsdrehmoment fest.

ABRKZ-9502

ANLAGE 6 Typ MB1 19

HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG

GRÖSSE 7,5Jx19H2
DATUM 01.04.2014

- 4. Nach einer Fahrstrecke von ca. 50 km ist das Anzugsdrehmoment der Radbefestigungsteile zu überprüfen.
- 5. Nach einer Fahrstrecke von ca. 200 km ist das Anzugsdrehmoment der Radbefestigungsteile nochmals zu überprüfen.

742)

Die Verwendung der Sonderräder ist nur zulässig, wenn mindestens 7,5 Umdrehungen bei der Befestigung mit Radschrauben bzw. -muttern für M12x1,5 oder M12x1,25 oder M14x1,5 oder M14x1,25 und 8 Umdrehungen für Gewinde ½UNF erreicht werden.

744)

Das Anzugsmoment der Befestigungsteile der Räder ist der Betriebsanleitung des Fahrzeuges zu entnehmen.

747)

Eine Einschraubtiefe von 0,8 x Schraubendurchmesser oder wahlweise mindestens die Einschraubtiefe der serienmäßigen Schraube, falls diese bei gleichem Radwerkstoff geringer gewählt wurde, gilt als ausreichend. Bei Einschraubtiefe kleiner als 0,8 x Schraubendurchmesser ist mindestens die Festigkeit der Serienschraube einzuhalten.

74A)

Es dürfen nur die vom Radhersteller mitzuliefernden Radbefestigungsteile verwendet werden, dabei ist die Gewindegröße der serienmäßigen Befestigungsteile zu beachten. Bei Verwendung von Radschrauben, ist die, in der Anlage zum Gutachten, dem Fahrzeug zugeordnete Schaftlänge zu beachten.

74P)

Radausführungen mit Zentrierring im Mittenloch sind nur zulässig, wenn die im Gutachten beschriebenen Zentrierringe verwendet werden.

74U)

Die Leichtmetall-Sonderräder müssen an der Radanschlussfläche plan anliegen. Überstehende Teile die dieses verhindern, wie z.B. Sicherungsschrauben der Bremsscheibe oder Zentrierstifte für Stahlräder auf der Auflagefläche, müssen entfernt werden.

ANLAGE RADABDECKUNG Typ MB1 19 HERSTELLER mbDESIGN GmbH & Co. KG

GRÖSSE 7,5Jx19H2
DATUM 01.04,2014

Hinweisblatt zu Ziff. 7.2 Allgemeine Hinweise

Zu den im Gutachten **2014-ABE-PSA-0184** genannten Radabdeckungsauflagen Nr. 240 – 250, 24A – 24Z. Die nachfolgenden Bilder stellen die Hilfsmittel zur Erfüllung der Radabdeckung dar, die in den Radabdeckungsauflagen beschrieben sind.

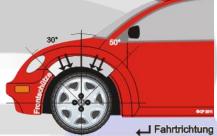
To the fixed axle wheel cover pads No. 240 - 250, 24A - 24Z. The following pictures are the means to fulfill the mudguards, which are described in the wheel cover pads.

Vorderachse - FRONT

Bereich **30** Grad vor der Radmitte zu Auflage 241 bzw. 245 Bereich **50** Grad hinter der Radmitte zu Auflage 242 bzw. 246 Bereich **30** Grad vor und **50** Grad hinter der Radmitte zu Auflage 241, 242, 245, 246, 24C, 24J, 24O



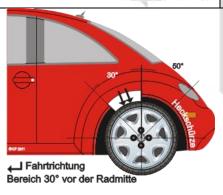




Bereich 30° vor + 50° hinter der Radmitte

Hinterachse - REAR

Bereich **30** Grad vor der Radmitte zu Auflage 243 bzw. 247 Bereich **50** Grad hinter der Radmitte zu Auflage 244 bzw. 248 Bereich **30** Grad vor und **50** Grad hinter der Radmitte zu Auflage 243, 244, 247, 248, 24D, 24M, 24N







Seite 1 von 1