

Auftraggeber mbDESIGN GmbH & Co.KG
Im Steinigen Graben 18
63571 Gelnhausen

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell VR3
Typ VR3-7518
Radgröße 7,5 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
4AZ	VR3-7518 4AZ / Ø67,1 - Ø54,1	4/100/54,1	38	550	1950	5/2019
4AZ	VR3-7518 4AZ / Ø67,1 - Ø56,1	4/100/56,1	38	550	1950	5/2019
4AZ	VR3-7518 4AZ / Ø67,1 - Ø56,6	4/100/56,6	38	550	1950	5/2019
4AZ	VR3-7518 4AZ / Ø67,1 - Ø57,1	4/100/57,1	38	550	1950	5/2019
4AZ	VR3-7518 4AZ / Ø67,1 - Ø60,1	4/100/60,1	38	550	1950	5/2019
4EZ	VR3-7518 4EZ / Ø67,1 - Ø57,1	4/108/57,1	38	550	1950	5/2019
5AZ	VR3-7518 5AZ / Ø67,1 - Ø54,1	5/100/54,1	33	570	2050	5/2019
5AZ	VR3-7518 5AZ / Ø67,1 - Ø54,1	5/100/54,1	45	570	2050	5/2019
5AZ	VR3-7518 5AZ / Ø67,1 - Ø56,1	5/100/56,1	33	570	2050	5/2019
5AZ	VR3-7518 5AZ / Ø67,1 - Ø56,1	5/100/56,1	45	570	2050	5/2019
5AZ	VR3-7518 5AZ / Ø67,1 - Ø57,1	5/100/57,1	33	570	2050	5/2019
5AZ	VR3-7518 5AZ / Ø67,1 - Ø57,1	5/100/57,1	45	570	2050	5/2019
5EZ	VR3-7518 5EZ / Ø75,0 - Ø60,1	5/108/60,1	45	650	2050	5/2019
5EZ	VR3-7518 5EZ / Ø75,0 - Ø63,4	5/108/63,4	45	650	2050	5/2019
5EZ	VR3-7518 5EZ / Ø75,0 - Ø65,1	5/108/65,1	45	650	2050	5/2019
5EZ	VR3-7518 5EZ / Ø75,0 - Ø67,1	5/108/67,1	45	650	2050	5/2019
5RZ	VR3-7518 5RZ / Ø75,0 - Ø57,1	5/112/57,1	45	650	2050	5/2019
5RZ	VR3-7518 5RZ / Ø75,0 - Ø66,45	5/112/66,6	45	650	2050	5/2019
5RZ	VR3-7518 5RZ / Ø75,0 - Ø66,6	5/112/66,7	45	650	2050	5/2019
5CZ	VR3-7518 5CZ / Ø75,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	45	650	2050	5/2019
5CZ	VR3-7518 5CZ / Ø75,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	650	2050	5/2019
5CZ	VR3-7518 5CZ / Ø75,0 - Ø66,6	5/114,3/66,6	45	650	2050	5/2019
5CZ	VR3-7518 5CZ / Ø75,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	650	2050	5/2019

Kennzeichnung

Herstellerzeichen mbDESIGN
Radtyp und Ausführung VR3-7518 (s.o.)
Radgröße 7,5Jx18H2
Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
Gießereikennzeichen H 001
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
4AZ	4/100/67,1	38	550	1950	FE	06/2019	TRM Shah Alam
4EZ	4/108/67,1	38	550	1950	FE	06/2019	TRM Shah Alam
5AZ	5/100/67,1	33	570	2050	FE	06/2019	TRM Shah Alam
5AZ	5/100/67,1	45	570	2050	FE	06/2019	TRM Shah Alam
5EZ	5/108/75,0	45	650	2050	FE	06/2019	TRM Shah Alam
5CZ	5/114,3/75,0	45	650	2050	FE	06/2019	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
4AZ	4/100/67,1	38	550	205/35R18	06/2019	TRM Shah Alam
4EZ	4/108/67,1	38	550	205/35R18	06/2019	TRM Shah Alam
5AZ	5/100/67,1	45	570	205/35R18	06/2019	TRM Shah Alam
5EZ	5/108/75,0	45	650	205/35R18	06/2019	TRM Shah Alam
5CZ	5/114,3/75,0	45	650	205/35R18	06/2019	TRM Shah Alam

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO. Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 100/4-ET38-4AZ betrug 11,02 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde beim TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im Juni 2019 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	27.06.2019
Radzeichnung Blatt 1+2	VR3-7518	14.05.2019

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 8. Juli 2019



Gies

00324399.DOC