

Auftraggeber mbDESIGN GmbH & Co.KG
Im Steinigen Graben 18
63571 Gelnhausen
QM Nr.: 01 06 004

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell KV1
Typ KV1 19
Radgröße 8,5 J x 19 EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5A	KV1 19 5A / Ø67,1 - Ø57,1	5/100/57,1	32	730	2300	11/2014
5E1	KV1 19 5E1 / Ø75,0 - Ø60,1	5/108/60,1	35	730	2300	11/2014
5E	KV1 19 5E / Ø75,0 - Ø60,1	5/108/60,1	43	730	2300	11/2014
5E	KV1 19 5E / Ø75,0 - Ø63,4	5/108/63,4	43	730	2300	11/2014
5E	KV1 19 5E / Ø75,0 - Ø67,1	5/108/65,1	43	730	2300	11/2014
5E	KV1 19 5E / Ø75,0 - Ø67,1	5/108/67,1	43	730	2300	11/2014
5F	KV1 19 5F / Ø75,0 - Ø65,1	5/110/65,1	35	730	2300	11/2014
5P	KV1 19 5P / Ø75,0 - Ø57,1	5/112/57,1	25	730	2300	11/2014
5B	KV1 19 5B / Ø75 - Ø57,1	5/112/57,1	35	730	2300	11/2014
5R	KV1 19 5R / Ø75 - Ø57,1	5/112/57,1	45	730	2300	11/2014
5B	KV1 19 5B / Ø75 - Ø66,6	5/112/66,6	35	730	2300	11/2014
5R1	KV1 19 5R1 / Ø75 - Ø66,6	5/112/66,5	43	730	2300	11/2014
5R	KV1 19 5R / Ø75 - Ø66,6	5/112/66,6	45	730	2300	11/2014
5C	KV1 19 5C / Ø75,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	35	730	2300	11/2014
5C1	KV1 19 5C1 / Ø75,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	45	730	2300	11/2014
5C	KV1 19 5C / Ø75,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	35	730	2300	11/2014
5C1	KV1 19 5C1 / Ø75,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	45	730	2300	11/2014
5C	KV1 19 5C / Ø75,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	35	730	2300	11/2014
5C1	KV1 19 5C1 / Ø75,0 - Ø64,1	5/114,3/66,1	45	730	2300	11/2014
5C1	KV1 19 5C1 / Ø75,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	730	2300	11/2014
5C	KV1 19 5C / Ø75,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	35	730	2300	11/2014
5C1	KV1 19 5C1 / Ø75,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	730	2300	11/2014
5C6	KV1 19 5C6 / Ø75,0 - Ø70,2	5/115/70,2	35	730	2300	11/2014
5L1	KV1 19 5L1 / ohne Ring	5/120/65,1	42	730	2300	11/2014
5G	KV1 19 5G / Ø72,6 - Ø67,1	5/120/67,1	35	730	2300	11/2014
5H	KV1 19 5H / ohne Ring	5/120/72,6	20	730	2300	11/2014
5G	KV1 19 5G / ohne Ring	5/120/72,6	35	730	2300	11/2014
5G	KV1 19 5G / ohne Ring	5/120/72,6	35	730	2300	11/2014
5G	KV1 19 5G / ohne Ring	5/120/72,6	35	730	2300	11/2014
5G2	KV1 19 5G2 / ohne Ring	5/120/72,6	42	730	2300	11/2014
5G2	KV1 19 5G2 / ohne Ring	5/120/72,6	42	730	2300	11/2014
5S1	KV1 19 5S1 / ohne Ring	5/130/71,5	47	730	2300	11/2014

Kennzeichnung

Herstellerzeichen	mbdesign
Radtyp und Ausführung	KV1 19
Radgröße	8,5Jx19EH2+
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	ww. FM; S
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	32	730	2300
5/108	35	730	2300
5/108	43	730	2300
5/110	35	730	2300
5/112	25	730	2300
5/112	45	730	2300
5/114,3	35	730	2300
5/114,3	45	730	2300
5/115	35	730	2300
5/120	20	730	2300
5/120	35	730	2300
5/120	42	730	2300
5/130	47	730	2300

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	215/35R19	32	730
5/108	215/35R19	43	730
5/114,3	215/35R19	35	730
5/114,3	215/35R19	45	730
5/120	215/35R19	20	730
5/120	215/35R19	42	730
5/130	215/35R19	47	730

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/130	275/55R19	47	730
5/130	275/55R19	47	730
5/108	275/55R19	43	730

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO. Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5ET35-5G betrug 11,4 kg.

Hinweise zum Sonderrad

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:

Prüflabor Süd GmbH, Bad Bramstedt ab November 2014 (Technischer Bericht 14065-02 vom 18.03.2016)

TÜV Rheinland Malaysia, Shah Alam ab Januar 2017

TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim im Juli 2017

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung (Fondmetall)	KV1 19	12.05.2016
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851935 5B	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851935-5C	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851935-5C6	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851935-5G	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851942-5G2	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851943-5E	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851945-5C1	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851945-5R	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851932-5A	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851935-5E1	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851935-5F	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851925-5P	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV18519-43-5R1	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851920-5H	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851942-5L1	23.06.2014
Radzeichnung (Fondmetall)	KV1851947-5S1	23.06.2014
Technischer Bericht	TB-14065-02	18.03.2016
Beschreibung (Fondmetall+SSW)	KV1 19	22.08.2017
Radzeichnung Blatt 1-3 (SSW)	KV1_19-8519_Rev001	28.02.2017

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 20. September 2017



Messemer

00279301.DOC