

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18 H2
 Typ PIUMA-C 18 8Jx18H2
 Hersteller ETA BETA s.p.a.

Auftraggeber ETA BETA s.p.a.
 Via Brescia 53/a
 I-25014 Castenedolo (BS)
 20 100 32000463

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
 Typ PIUMA-C 18 8Jx18H2
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5E	PIUMA-C 18 5E / \varnothing 73,06 - \varnothing 60,1	5/108/60,1	45	760	2255	6/2012
5E	PIUMA-C 18 5E / \varnothing 73,06 - \varnothing 63,4	5/108/63,4	45	760	2255	6/2012
5E	PIUMA-C 18 5E / \varnothing 73,06 - \varnothing 65,1	5/108/65,1	45	760	2255	6/2012
5E	PIUMA-C 18 5E / \varnothing 73,06 - \varnothing 67,1	5/108/67,1	45	760	2255	6/2012
5F	PIUMA-C 18 5F / \varnothing 73,06 - \varnothing 65,1	5/110/65,1	30	760	2185	6/2012
5P2	PIUMA-C 18 5P2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 57,1	5/112/57,1	30	760	2185	6/2012
5B	PIUMA-C 18 5B / \varnothing 73,06 - \varnothing 57,1	5/112/57,1	35	770	2255	6/2012
5P	PIUMA-C 18 5P / \varnothing 73,06 - \varnothing 57,1	5/112/57,1	45	760	2255	6/2012
5P2	PIUMA-C 18 5P2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 66,5	5/112/66,5	30	760	2185	6/2012
5P2	PIUMA-C 18 5P2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 66,6	5/112/66,6	30	760	2185	6/2012
5B	PIUMA-C 18 5B / \varnothing 73,06 - \varnothing 66,5	5/112/66,5	35	770	2255	6/2012
5B	PIUMA-C 18 5B / \varnothing 73,06 - \varnothing 66,6	5/112/66,6	35	770	2255	6/2012
5P	PIUMA-C 18 5P / \varnothing 73,06 - \varnothing 66,5	5/112/66,5	45	760	2255	6/2012
5P	PIUMA-C 18 5P / \varnothing 73,06 - \varnothing 66,6	5/112/66,6	45	760	2255	6/2012
5C	PIUMA-C 18 5C / \varnothing 73,06 - \varnothing 56,1	5/114,3/56,1	35	770	2255	6/2012
5C2	PIUMA-C 18 5C2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 56,1	5/114,3/56,1	40	770	2255	6/2012
5C	PIUMA-C 18 5C / \varnothing 73,06 - \varnothing 56,6	5/114,3/56,6	35	770	2255	6/2012
5C2	PIUMA-C 18 5C2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 56,6	5/114,3/56,6	40	770	2255	6/2012
5C	PIUMA-C 18 5C / \varnothing 73,06 - \varnothing 60,1	5/114,3/60,1	35	770	2255	6/2012
5C2	PIUMA-C 18 5C2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 60,1	5/114,3/60,1	40	770	2255	6/2012
5C	PIUMA-C 18 5C / \varnothing 73,06 - \varnothing 64,1	5/114,3/64,1	35	770	2255	6/2012
5C	PIUMA-C 18 5C / \varnothing 73,06 - \varnothing 64,1	5/114,3/64,1	35	770	2255	6/2012
5C2	PIUMA-C 18 5C2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 64,1	5/114,3/64,1	40	770	2255	6/2012
5C2	PIUMA-C 18 5C2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 64,1	5/114,3/64,1	40	770	2255	6/2012
5C	PIUMA-C 18 5C / \varnothing 73,06 - \varnothing 66,1	5/114,3/66,1	35	770	2255	6/2012
5C2	PIUMA-C 18 5C2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 66,1	5/114,3/66,1	40	770	2255	6/2012
5C	PIUMA-C 18 5C / \varnothing 73,06 - \varnothing 66,6	5/114,3/66,6	35	770	2255	6/2012
5C2	PIUMA-C 18 5C2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 66,6	5/114,3/66,6	40	770	2255	6/2012
5C	PIUMA-C 18 5C / \varnothing 73,06 - \varnothing 67,1	5/114,3/67,1	35	770	2255	6/2012
5C2	PIUMA-C 18 5C2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 67,1	5/114,3/67,1	40	770	2255	6/2012
5C	PIUMA-C 18 5C / \varnothing 73,06 - \varnothing 68,1	5/114,3/68,1	35	770	2255	6/2012
5C2	PIUMA-C 18 5C2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 68,1	5/114,3/68,1	40	770	2255	6/2012
5C	PIUMA-C 18 5C / \varnothing 73,06 - \varnothing 70,1	5/114,3/70,1	35	770	2255	6/2012
5C2	PIUMA-C 18 5C2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 70,1	5/114,3/70,1	40	770	2255	6/2012
5C	PIUMA-C 18 5C / \varnothing 73,06 - \varnothing 70,5	5/114,3/70,5	35	770	2255	6/2012
5C2	PIUMA-C 18 5C2 / \varnothing 73,06 - \varnothing 70,5	5/114,3/70,5	40	770	2255	6/2012
5Z2	PIUMA-C 18 5Z2 / ohne Ring	5/115/70,2	40	770	2255	6/2012

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5G2	PIUMA-C 18 5G2 / Ø72,6 - Ø67,1	5/120/67,1	30	825	2150	6/2012
5G1	PIUMA-C 18 5G1 / Ø72,6 - Ø67,1	5/120/67,1	40	770	2255	6/2012
5G2	PIUMA-C 18 5G2 / ohne Ring	5/120/72,6	30	825	2150	6/2012
5G1	PIUMA-C 18 5G1 / ohne Ring	5/120/72,6	40	770	2255	6/2012

Kennzeichnung

KBA-Nummer	49129
Herstellerzeichen	ETA BETA
Radtyp und Ausführung	PIUMA-C 18 8Jx18H2...(s.o.)
Radgröße	8Jx18 H2
Einpreßtiefe	ET...(s.o.)
Herkunftsmerkmal	MADE IN ITALY
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	35	770	2255
5/120	40	770	2255
5/112	45	760	2255
5/108	45	760	2255
5/114,3	40	770	2255
5/110	30	760	2185
5/120	30	825	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	225/30R18	30	825
5/120	225/30R18	40	770
5/108	225/30R18	45	760
5/112	225/30R18	45	760

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/65R18	30	825

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 13 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese (MI) beim TÜV Rheinland Italia S.r.l. im August 2012 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	16.07.2012
Zentrierringzeichnung	EB.AN.AL.72,6-67,10	25.09.2009
Nabenkappenzeichnung	Cap EB.30 A1	04.05.2001
Radzeichnung	EB.323.01	17.04.2012
Radzeichnung	EB.323.01.5B	12.05.2012
Radzeichnung	EB.323.02.5C2	19.06.2012
Radzeichnung	EB.323.01.5C	12.05.2012
Radzeichnung	EB.323.01.5E	12.05.2012
Radzeichnung	EB.323.01.5F	12.05.2012
Radzeichnung	EB.323.02.5G1	19.06.2012
Radzeichnung	EB.323.02.5G2	14.05.2012
Radzeichnung	EB.323.01.5P2	12.05.2012
Radzeichnung	EB.323.01.5P	12.05.2012
Radzeichnung	EB.323.02.5Z2	19.06.2012
Verwendungen	Anlage 1-16	15.11.2012
Zentrierringzeichnung	TAB.05 C	03.11.2010

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. April 2014



Schmidt

00210702.DOC