

**Auftraggeber** ETA BETA s.p.a.  
Via Brescia 53/a  
I-25014 Castenedolo (BS)  
20 100 32000463

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Typ PIUMA-C 18  
Radgröße 8,5 J x 18 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5P	PIUMA-C 18 5P / Ø73,06 - Ø57,1	5/112/57,1	45	850	2180	7/2012
5P	PIUMA-C 18 5P / Ø73,06 - Ø66,6	5/112/66,6	45	850	2180	7/2012
5P	PIUMA-C 18 5P / Ø73,06 - Ø66,5	5/112/66,5	45	850	2180	7/2012
5G3	PIUMA-C 18 5G3 / Ø78,1 - Ø64,1	5/120/64,1	45	860	2180	7/2012
5G3	PIUMA-C 18 5G3 / Ø78,1 - Ø65,1	5/120/65,1	45	860	2180	7/2012
5L1	PIUMA-C 18 5L1 / ohne Ring	5/120/65,1	45	860	2180	7/2012
5G3	PIUMA-C 18 5G3 / Ø78,1 - Ø67,1	5/120/67,1	45	860	2180	7/2012
5G3	PIUMA-C 18 5G3 / Ø78,1 - Ø72,6	5/120/72,6	45	860	2180	7/2012
5G3	PIUMA-C 18 5G3 / Ø78,1 - Ø74,1	5/120/74,1	45	860	2180	7/2012
5S1	PIUMA-C 18 5S1 / ohne Ring	5/130/71,6	45	835	2275	7/2012

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 49130  
 Herstellerzeichen ETA BETA  
 Radtyp und Ausführung PIUMA-C 18...(s.o.)  
 Radgröße 8.5Jx18 H2  
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)  
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	45	850	2180
5/120	45	860	2180
5/130	45	835	2275

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	225/30R18	45	860
5/130	225/30R18	45	860

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	275/45R18	45	860

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 13 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese (MI) beim TÜV Rheinland Italia S.r.l. im August 2012 durchgeführt.

### Hinweise zum Sonderrad

Für die Sonderradausführung PIUMA-C 18 5G3 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	16.07.2012
Radzeichnung	EB.323.02	17.04.2012
Nabenkappenzeichnung	Cap EB.30 A1	04.05.2001
Zentrierringzeichnung	TAB.08 Ø78,1 rev.C	16.07.2009
Zentrierringzeichnung	TAB.05 Ø67,1 e Ø73,0	28.12.2006
Radzeichnung	EB.323.02.5G3	14.05.2012
Radzeichnung	EB.323.02.5L1	17.07.2012
Radzeichnung	EB.323.02.5P	14.07.2012
Radzeichnung	EB.323.02.5S1	17.07.2012

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpergenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. Dezember 2012



Schmidt

00188624.DOC